

Паспорт,
руководство по эксплуатации

Система обратного осмоса ROL серии 4107



Производительность 250-500 Л/Ч
Обратноосмотическая мембрана XLP
Рабочее давление не более 0,7 МПа



Добровольная
ПЭ
сертификация

EAC

Перед установкой и эксплуатацией СОО прочитайте данное руководство.
С вопросами по эксплуатации, устранению и техническим решениям по водоочистке обращайтесь к специалистам компании Атек.

Введение	4
Принцип работы	5
Общие указания и техника безопасности	
Правила транспортировки и хранения	7
Монтаж	7
Техника безопасности	8
Технические условия	
Требования к качеству исходной воды	9
Технические характеристики серийных ROL	10
Ввод в эксплуатацию	
Установка	12
Запуск	14
Контроллер	16
Обслуживание	
Замена картриджа фильтра механического	17
Химическая регенерация	17
Замена обратноосмотических мембран	21
Консервация	21
Взаимодействие с дополнительным оборудованием	
Насос-дозатор	22
Напорные фильтры	22
Устранение неисправностей	24
Приложения	
Принципиальная гидравлическая схема	26
Принципиальная электрическая схема	27
Гарантийный талон	28
Рабочий журнал	30



Введение


Система обратного осмоса (далее – COO) ROL серии 4107 предназначена для доочистки воды хозяйственно-питьевого назначения, а также природных вод. COO обеспечивает значительное снижение общей минерализации исходной воды (в т.ч. солей жесткости, тяжелых металлов, фторидов, нитратов, аммония и т.п.), органических веществ, бактерий и вирусов и позволяет довести качество воды до требуемых норм или норм СанПиН 1.2.3685-21.

Требования к помещению и к окружающей среде, в которых должна эксплуатироваться COO, указаны в разделе «Общие указания и техника безопасности» настоящего руководства.

При соблюдении требований и условий эксплуатации, указанных в данном руководстве, обеспечивается длительное и надежное функционирование COO в течение всего срока службы. Случаи остановок обусловлены лишь проведением планового обслуживания или ремонта компонентов COO, химических регенераций, пусконаладочных работ или других видов оборудования.

COO подключается к линии исходной воды, к линии отвода очищенной воды, к линии дренажа и электросети с параметрами, указанными в разделе «Технические условия».

С целью оптимального выбора модели COO и типа используемых в ней обратноосмотических мембран Заказчик должен предоставить анализ исходной воды (все необходимые показатели перечислены в опросном листе для подбора COO) и требования к качеству очищенной воды (по СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания», либо особые требования, обусловленные определенными технологическими процессами).



Завод-изготовитель имеет право изменять состав оборудования без ухудшения свойств конечного продукта.

Принцип работы

Обратный осмос — мембранный метод очистки воды от всех растворенных в ней примесей. Получение очищенной воды достигается разделением поступающей в COO воды (исходной воды) на две среды: чистую воду (пермеат) и неочищенную воду (концентрат). Извлечение чистой воды происходит на поверхности обратно-осмотической мембраны под высоким давлением. Молекулы воды проходят через обратноосмотическую мембрану под давлением и поступают в линию очищенной воды — пермеат. Молекулы загрязнений «отфильтровываются» и накапливаются в оставшейся неочищенной воде — концентрате.

COO подключается к линии исходной воды, линии отвода очищенной воды и линии дренажа.

Для защиты насоса центробежного и обратноосмотических мембран от повреждения механическими частицами, данная COO оборудована фильтром механическим с рейтингом фильтрации 10 мкм.

Работа COO организована следующим образом:

В режиме «Производство» для подачи исходной воды в COO открывается входная запорная арматура с электроприводом. Вода для очистки от механических частиц поступает на фильтр механический. Насос-дозатор (опция) используется для дозирования ингибитора осадкообразования для жесткой воды, либо других реагентов. Затем вода поступает на насос центробежный. Он нагнетает рабочее давление воды и подает ее в корпус давления с обратноосмотической мембраной. В корпусе давления вода проходит через обратноосмотическую мембрану, в которой образуется пермеат, собирающийся в осевую трубу и выходящий из корпусов давления через осевые патрубки в торцах. Образовавшийся пермеат отводится через ротаметр. Концентрат выходит под давлением из выпускного патрубка и разделяется на два потока. Возвратная часть концентрата через регулятор возврата подмешивается к исходной воде для повторного прохождения через обратноосмотическую мембрану. Остальная часть отводится в дренаж через клапан балансировочный сброса концентрата и ротаметр. Типичная конверсия для подземной и поверхностной воды пресного типа составляет от 60 % до 75 % (пропорция «пермеат : концентрат» составляет от 3 : 2 до 3 : 1).

Соотношение пермеата и концентрата регулируется таким образом, чтобы избежать сильного концентрирования и поддержать необходимую скорость потока, тем самым препятствуя появлению чрезмерных отложений на поверхности обратнo-осмотических мембран.

Если на вход поступает недостаточное количество исходной воды, автоматика отключает COO и блокирует все операции. COO включается автоматически. Если давление на входе в COO вновь будет недостаточным, то COO отключится. COO включается после того, как на входе будет достаточное давление.

Качество пермеата измеряется и отслеживается управляющим контроллером по его остаточному солесодержанию путем измерения минерализации (мг/л). В случае превышения предварительно заданного максимально допустимого значения солесодержания, контроллер выдает звуковой сигнал об аварии COO.

В автоматическом режиме включение и отключение режима «Производство» контролируется датчиком уровня воды (поплавковым выключателем), установленным в емкости для чистой воды. При достижении верхнего уровня воды в ёмкости фильтрация прекращается, и COO переходит в режим «Ожидание», при снижении ниже минимального - COO снова переходит в режим «Производство».

Общие указания и техника безопасности

Правила транспортировки и хранения

Упакованная COO транспортируется всеми видами транспортных средств в горизонтальном положении. При транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и хранении должна быть исключена возможность воздействия ударов, вибрации и атмосферных явлений. Температура окружающей среды при хранении COO должна быть от минус 10 °С до плюс 40 °С при отсутствии резких перепадов температуры. Влажность окружающей среды должна быть не более 90 % без конденсации влаги во всем диапазоне температур.

После транспортировки в холодное время года COO должна находиться в отапливаемом помещении не менее 24 часов перед монтажом и вводом в эксплуатацию.

Монтаж



Перед началом монтажа изучите настоящее руководство!
Неверный монтаж освобождает Поставщика и Завод-изготовитель от выполнения гарантийных обязательств.

COO монтируется на ровной горизонтальной поверхности. Для доступа к COO с целью ремонта и сервисного обслуживания должны быть обеспечены зазоры до строительных конструкций: справа или слева — не менее 500 мм, сверху — не менее 1000 мм.

Место установки COO должно быть защищено от воздействия атмосферных явлений, в воздухе не должно быть паров агрессивных веществ, частиц пыли и волокнистых материалов. COO монтируется в отапливаемом помещении с температурой воздуха не ниже плюс 5 0С и не выше плюс 35 °С и относительной влажностью воздуха не более 75 %. Исключается выпадение конденсата.

Подводящие и отводящие трубопроводы должны обладать достаточной пропускной способностью. Качество исходной воды, температура и давление должны соответствовать требованиям, указанным в данном руководстве.

Техника безопасности

На COO распространяются все требования по технике безопасности при эксплуатации электрооборудования, питание которого осуществляется напряжением 220 В и частотой 50 Гц.

При отсутствии заземленного источника электропитания необходимо надежно заземлить конструкцию, подключив её к контуру заземления помещения.

При включенной COO в сеть электропитания запрещается:

- вскрывать контроллер, корпуса давления;
- отсоединять трубопроводы, находящиеся под давлением.



Технические условия

Требования к качеству исходной воды

Показатель	Максимальное значение
Жесткость, мг-экв/л (°Ж)	2*
Диапазон значений pH исходной воды:	
оптимальный	7,0-7,5
рабочий	3,0-10,0
при реагентной промывке	2,0-12,0
Железо (общее), мг/л	0,1
Марганец, мг/л	0,1
Бор, мг/л	0,5
Силикаты (диоксид кремния), мг/л	10
Общее соледержание, мг/л	1000
Окисляемость перманганатная, мгO ₂ /л	3,0
Остаточный хлор, озон, КМnO ₄ , мг/л	0,1
Содержание нефтепродуктов и СПАВ, мг/л	0,1
Мутность, мг/л	0,5
Сероводород, мг/л	0,1
Микробиологические показатели	СанПиН 1.2.3685-21
Температура воды на входе, °C	5-30
Давление воды на входе, МПа**	0,2-0,5

* в случае превышения данных значений к исходной воде дозируется антискалант (ингибитор)

** 1МПа = 10 бар

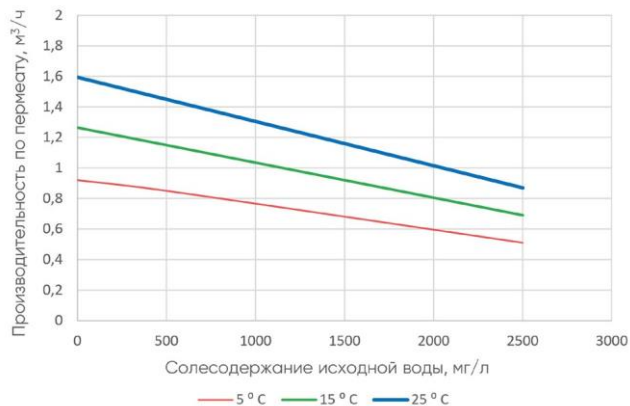
Требования к электросети

Наименование	Характеристика
Напряжение, В	197-253
Частота, Гц	50
Сечение подключаемого кабеля	Соответствует номиналу вводного автоматического выключателя

Технические характеристики серийных ROL

Параметры		Модель ROL-250	Модель ROL-500
Тип корпуса давления		Одноместный (4040)	
Номинальная производительность*, л/ч		250	500
Расход воды, л/ч, не более	в режиме производства	790	930
	в режиме гидропромывки	1330	1570
Присоединительные размеры (резьбовое соединение)			
Вход исходной воды, G"		1/2	1/2
Выход концентрата, G"		1/2	1/2
Выход пермеата, G"		1/2	1/2
Прочие характеристики			
Тип и размер картриджа механической очистки		Slim10	Slim10
Мощность насоса центробежного, кВт		0,75	0,75
Габариты COO (Ш × Г × В), мм		360 × 410 × 1450 (±5)	
в транспортной упаковке (Ш × Г × В), мм		1550 × 550 × 650 (±10)	
Масса COO (сухой), не более кг		40 (±5)	50 (±5)
в транспортной упаковке, не более кг		75 (±10)	85 (±10)

* при рабочем давлении 10 бар, температуре +10 °С, солесодержании исходной воды 600 мг/л, при свободном изливе пермеата, с новыми обратноосмотическими мембранами (при снижении давления и/или температуры производительность уменьшается). При указанных выше условиях в зависимости от типа и концентрации растворенных веществ задерживающая способность составляет от 95 % до 99 %.



Расчетный график зависимости производительности обратного осмоса от общего солесодержания при заданных температурах

Вид спереди



Вид справа



Вид сверху



В: 1450 мм

Исходная вода

Концентрат


Пермеат



На изображениях в качестве примера представлен ROL-500 серии 4107.

Ввод в эксплуатацию

Установка


 Все работы с новыми обратноосмотическими мембранами для защиты от загрязнений производить в резиновых перчатках.

Манжетные уплотнения концевых адаптеров и обратноосмотических мембран перед установкой смазываются глицерином. Запрещается использовать другие виды смазок!


При использовании напорной системы пермеата (без поплавкового выключателя) гарантийные обязательства снимаются.


1. Разместите COO на ровной поверхности, рассчитанной на ее вес. Внимательно осмотрите на предмет отсутствия механических повреждений и разобранных соединений. В случае необходимости, отрегулируйте высоту ножек. Возможно использование материалов упаковки для изготовления опорной конструкции под емкости или иное технологическое оборудование.
2. Раскрутите муфту на отводящем трубопроводе от верхнего торца корпуса давления (сверху и снизу, в зависимости от направления стрелки на корпусе давления). Выкрутите болты, удерживающие стопорные полукольца в торцевых пазах корпуса давления. Извлеките торцевую крышку. Для демонтажа крышки корпуса давления требуется специальная оснастка, данная оснастка является опциональной.
3. Достаньте обратноосмотические мембраны из заводской упаковки.
4. Проверьте наличие манжетных уплотнений. При необходимости установите манжетные уплотнения на обратноосмотические мембраны. Манжетные уплотнения установите со стороны входного потока.


5. Установите обратноосмотические мембраны в корпуса давления. На обратно-осмотической мембране и корпусе давления расположена стрелка с указанием направления потока. Необходимо вставить обратноосмотическую мембрану в корпус давления в соответствии с направлением стрелок, они должны совпадать.

 На обратноосмотической мембране расположены резиновые уплотнения. При установке её в корпус давления против стрелки направления потока могут возникнуть трудности, что может привести к ухудшению свойств обратноосмотических мембран.

6. Установите торцевые крышки, совмещая осевой патрубок с соединительной муфтой. Убедитесь в отсутствии замятий и перекручиваний уплотнительных колец. Установите в пазы стопорные полукольца.
7. С помощью специального ключа открутите колбу фильтра механического и установите картридж.
8. Подключите COO к линиям водоснабжения, водоотведения и емкости очищенной воды. Соблюдайте правила монтажа и безопасности. Дренажный трубопровод должен быть подведен к дренажу с гидроразрывом или через обратный клапан. Если давление в сети водоснабжения превышает 0,5 МПа, дополнительно должен быть установлен редуциционный клапан.
9. Поплавковый выключатель необходимо установить внутри емкости для пермеата, установив балласт на необходимом расстоянии так, чтобы обеспечить достаточный ход поплавкового выключателя по высоте бака. Отключение поплавка должно происходить на уровне заполненного бака. При работе COO без поплавкового выключателя (с реле давления) линия пермеата в обязательном порядке должна быть снабжена гидроаккумулятором.

 При использовании напорной схемы производства пермеата (без использования емкости пермеата, очищенная вода поступает в напорный трубопровод потребителя) Завод-изготовитель предупреждает о том, что производительность и ресурс COO могут быть ниже заявленных в данном руководстве.

 При установке поплавкового выключателя типа «QuickStop» важно, чтобы он располагался выше уровня расположения поплавкового выключателя COO.

 Комплексные заводские испытания COO проходят при рабочем давлении 0,8 МПа.

Максимально допустимое давление на линии пермеата не должно превышать 0,4 МПа. При превышении рабочего давления (более 0,7 МПа) перед корпусом давления и максимально допустимого значения (0,4 МПа) на выходе линии пермеата, Завод-изготовитель не несет ответственности за целостность COO.

Запуск

1. «КЛАПАН Б. СБРОСА КОНЦЕНТРАТА» и «КЛАПАН Б.ВОЗВР.КОНЦЕНТРАТА» должны быть полностью открыты.
2. Вставьте вилку в сеть электропитания 220 В, 50 Гц и включите автоматический выключатель.
3. Переведите тумблер из положения «ВЫКЛ» в положение «КРАН». Далее COO начнет наполняться водой. После заполнения COO (отсутствие пузырьков в ротаметрах), необходимо стравить воздух из фильтра механического с помощью клапана, установленного в крышке. Так же необходимо стравить воздух из насоса центробежного. Для этого открутите контрольную заглушку на насосе центробежном и дождитесь полного вытеснения воздуха. После появления воды из отверстия для заглушки, необходимо её закрутить.
4. Затем переводим тумблер из положения «КРАН» в положение «АВТ», контроллер начнет работу и включит насос центробежный.
5. Полностью закройте «КЛАПАН Б. ВОЗВР.КОНЦЕНТРАТА». Затем начните постепенно закрывать «КЛАПАН.Б. СБРОСА КОНЦЕНТРАТА». При закрытии клапана балансирующего сброса концентрата меняется соотношение расходов пермеат : концентрат (должно быть в пределах 2 : 1).
6. Затем начните постепенно открывать «КЛАПАН Б. ВОЗВР.КОНЦЕНТРАТА» для снижения расхода воды, сбрасываемой в дренаж. Постепенным вращением «КЛАПАН Б. ВОЗВР.КОНЦЕНТРАТА» и «КЛАПАН.Б. СБРОСА КОНЦЕНТРАТА» доведите соотношение расходов пермеат : продувка концентрата до соотношения 3 : 1 (конверсия не выше 75 %).

! Категорически запрещается полностью закрывать клапан балансировочный сброса концентрата. Это может привести к выпадению солей на обратноосмотических мембранах, уплотнению материала обратноосмотических мембран с необратимым ухудшением рабочих характеристик, а также к перегреву электродвигателя насоса центробежного и поломке трубопровода линии концентрата.

! Для расчета расхода рецикла необходимо использовать разницу между расходом исходной воды при гидропромывке и расходом исходной воды в рабочем режиме.

7. Оставьте COO работать на 30 минут. После этого сверьте показания всех манометров и ротаметров. В случае изменения показаний ротаметров по сравнению с первоначальными, произведите повторное регулирование COO, слив полученный пермеат.
8. Для отключения COO поднимите крышку электрического щита и выключите вводный автомат.
9. Для контроля работы COO требуется ведение рабочего журнала (см. раздел «Рабочий журнал»), в котором фиксируются параметры работы COO.

! Настоятельно рекомендуется постоянно (с периодичностью раз в сутки) отслеживать все рабочие параметры COO.

! Давление после насоса центробежного должно быть не более 0,8 МПа.

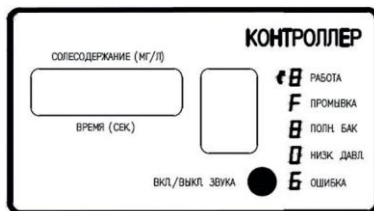
! После запуска COO в работу некоторое время необходимо осуществлять сброс пермеата в канализацию. Данная процедура необходима для вымывания консерванта из обратноосмотической мембраны.

! Реле давления пломбируется согласно заводским настройкам (давление 1, дифференциал 0,5/0,7). Снятие или/и повреждение пломбы приводит к снятию COO с гарантийных и иных обязательств Заводом-изготовителем.

Контроллер

COO ROL серии 4107 управляется электронным контроллером. На дисплее контроллера отображается текущее состояние COO, а также возможные аварийные сообщения.

Функции контроллера запрограммированы производителем и не могут быть изменены. В режиме «Производство» на индикаторе состояния отображается статус контроллера.



Символы, обозначающие статус, указаны в правой части панели:

- ⚡В** COO находится в режиме «Производство» (открыта входная запорная арматура, закрыта запорная арматура с электроприводом гидропромывки, насос центробежный в работе);
- F** COO в режиме «Гидропромывка» (открыта входная запорная арматура и запорная арматура с электроприводом гидропромывки, насос центробежный в работе);
- В** COO отключена по сигналу с датчика уровня воды (поплачковый выключатель в емкости пермеата);
- P** давление на входе в COO ниже требуемого;
- E** прочие ошибки.

На панели отображается минерализация (солесодержание) пермеата в мг/л. В случае превышения 50 мг/л контроллер издает звуковой предупреждающий сигнал (если звук включен), свыше 100 мг/л — на дисплее мигает надпись «OVR».

Звуковая индикация выключается кнопкой «ВКЛ./ВЫКЛ. ЗВУКА», при включенном звуке первый индикатор четырех символьного дисплея отображает «E», при выключенном звуке отображает «P».

При первом запуске COO и каждые последующие 6 часов происходит гидропромывка длительностью 30 сек. Перед каждым запуском и остановкой COO выполняет гидропромывку в течении 5 сек.

Обслуживание

В зависимости от качества исходной воды требуется периодическое обслуживание (разборка и чистка) запорной и регулирующей арматуры, ротаметров, уплотнительных материалов.

- !** Любые ремонтные работы должны выполняться на обесточенной COO. Обслуживание проводится сервисной службой компании производителя или авторизованными дилерами.

Замена картриджа фильтра механического

По мере работы COO происходит загрязнение картриджей фильтра механического, что приводит к снижению производительности и/или давления в COO. Изменение данных параметров говорит о необходимости замены картриджа.

1. Дождитесь остановки или остановите работу COO, выключив автомат и отключив питание.
2. С помощью специального ключа разберите фильтра механический, сняв колбу.
3. Достаньте картридж, слив оставшуюся воду в колбе. Промойте внутреннюю поверхность фильтра механического теплым раствором моющего средства и тщательно промойте его холодной водой.
4. Вставьте новый картридж в фильтр механический и установите его обратно.
5. Подключите COO к электропитанию. Откройте запорную арматуру подачи исходной воды (если такой имеется) и включите автомат. После заполнения COO и выравнивания давления и расходов, стравите воздух с помощью клапана, установленного в крышке фильтра механического и корпусе насоса центробежного.

Химическая регенерация

В процессе эксплуатации COO, при любом качестве исходной воды, с течением времени происходит загрязнение поверхности обратноосмотических мембран.

Признаки загрязнения обратноосмотических мембран:

- электропроводность пермеата, приведенная к исходному давлению, возросла на 10-15 % от исходной величины;
- производительность пермеата, приведенная к исходному давлению, снизилась на 10-15 % от исходной величины.

Образующийся слой осадка блокирует поверхность обратноосмотических мембран, создавая дополнительное гидравлическое сопротивление потоку воды и способствует диффузии растворенных компонентов через обратноосмотическую мембрану, в результате чего снижаются показатели производительности и селективности.

Для обеспечения длительной и стабильной работы обратноосмотических мембран необходимо периодически проводить химическую регенерацию их поверхности.



Чрезмерное загрязнение обратноосмотических мембран может привести к необратимой потере характеристик и повреждениям обратноосмотических мембран.

Химическая регенерация (Clean-In-Place, CIP, «хим.промывка») обратноосмотических мембран необходима для очистки от загрязнений, нерастворимых неорганических осадков, налета бактерий, водорослей и других микроорганизмов.

Система химической мойки обратноосмотических мембран CIP предназначена для химической регенерации, консервации и санитарной обработки обратноосмотических мембран.

Регенерирующие реагенты для обратноосмотических мембран бывают трех типов: щелочные, кислотные и дезинфицирующие.

Регенерация щелочными реагентами необходима для удаления органических загрязнений (гуминовых веществ и др.), гидроксидов кремния, пленки микроорганизмов.

Регенерация кислотными реагентами удаляет соединения железа, кальция, магния и других металлов.


Дезинфекция проводится для обеззараживания COO и недопущения развития микроорганизмов на поверхности обратноосмотических мембран.




Рекомендуется выполнять сначала щелочную, затем кислотную регенерацию и дезинфекцию. При наличии в воде органических примесей и кремния, проведение кислотной регенерации перед щелочной может привести к необратимому ухудшению свойств обратноосмотических мембран.


Рекомендуемые реагенты для химической регенерации:

- щелочная регенерация - Аминат ДМ 50;
- кислотная регенерация - Аминат ДМ 56;
- дезинфицирующий реагент - Аминат ДМ-К, Аминат БДБ.

 Во время химической регенерации не допускайте роста температуры раствора выше значений, допустимых производителем обратноосмотических мембран.


 В заводской комплектации врезки для химической регенерации не предусмотрены.


1. Для проведения химической регенерации COO необходимо смонтировать на линии исходной воды до COO врезку подача хим.раствора. Выход хим.раствора разместить после COO на линии выхода пермеата и выхода концентрата. Заказчику необходимо установить запорную арматуру на линии подачи исходной воды до места врезки подачи хим.раствора, на линии выхода пермеата и выхода концентрата после врезки выхода хим.раствора.


 Ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности при работе с химическими реагентами и обратноосмотическими мембранами.

2. Дождитесь остановки или остановите работу COO, переведя тумблер в положение «ВЫКЛ».
3. Наберите в емкость не менее 30 л очищенной воды (пермеата) (+10 л на второй корпус давления).
4. Приготовьте соответствующий регенерирующий/дезинфицирующий раствор, добавив предварительно рассчитанные на отобранный объем пермеата количество реагента, перемешав раствор до полного его растворения.
5. Шланги требуемого диаметра необходимо присоединить к выходам хим.раствора на линиях пермеата и концентрата и входу хим.раствора в линию подачи воды на насос.

6. Переведите тумблер в положение «КРАН», что повлечет за собой открытие запорной арматуры с электроприводом. Закройте полностью «КЛАПАН Б. ВОЗВР. КОНЦЕНТРАТА», откройте полностью «КЛАПАН Б. СБРОСА. КОНЦЕНТРАТА». Запустите насос СIP-мойки в работу.

 Перед подачей раствора на COO обязательно проверьте pH раствора. Показатель pH щелочного раствора должен быть в пределах 11,5-12,0, кислотного раствора - 2,0-2,5.

 Контролируйте температуру, pH раствора. Изменение значения pH говорит о продолжении регенерации.

 Во избежание неоправданного расхода реагентов, можно осуществлять контроль значения pH и/или температуры вытесняемой воды. Если pH или температура воды резко изменяется, необходимо направить шланги выхода регенерирующего раствора в емкость СIP-мойки.

7. Вытесните находящуюся в COO воду.
8. Процедура регенерации включает замачивание обратноосмотических мембран в растворе и циркуляцию раствора. Продолжительность процедуры замачивания/циркуляции составляет 15 минут. Общая продолжительность регенерации - 1,5-2 часа (продолжительность может быть увеличена в зависимости от характера, типа и степени загрязнения).
9. По окончании промывки слейте отработанный раствор из емкости.
10. Наполните емкость СIP-мойки чистой водой.
11. Промойте COO чистой водой в течение 5 минут после химической регенерации.
12. Проведите регенерацию/дезинфекцию раствором другого типа, согласно пп. 1-11.
13. По окончании всех регенераций отключите шланг входа и выхода хим.раствора. Откройте запорную арматуру, расположенную вне COO (см.п.1). Верните в исходное положение «КЛАПАН Б. ВОЗВР. КОНЦЕНТРАТА» и «КЛАПАН Б. СБРОСА КОНЦЕНТРАТА»
14. Запустите COO в работу и в течение 30 мин сливайте очищенную воду в дренаж.

Замена обратноосмотических мембран

При соблюдении эксплуатационных требований и при проведении периодических регенераций, обратноосмотические мембраны служат не менее 3 лет (при этом допускается падение производительности не более чем на 20 % и/или падение селективности не более чем на 1-1,5 %).

Для замены обратноосмотических мембран необходимо выполнить следующее:

1. Дождитесь остановки COO или выключите автомат. Отключите кабель от электрической розетки.
2. Убедившись, что в корпусе давления сброшено давление (см. показание манометра), проведите операции согласно пп. 2-6 в подразделе «Установка».
3. Осуществите заполнение COO согласно п. 3 подраздела «Запуск».
4. Проведите дезинфекцию COO согласно пп. 1-14 подраздела «Химическая регенерация».

Консервация

Если COO должна быть отключена на период времени более 100 часов, то для предотвращения биологического обрастания, необходимо провести процедуру консервации COO.

Процедуру проводят согласно пп. 1-8 подраздела «Химическая регенерация».

В качестве консерванта используют:

- Аминат ДМ-К;
- гидросульфит натрия - 0,5-1 % масс. пиросульфит натрия.

Взаимодействие с дополнительным оборудованием

Насос-дозатор

Перед подключением насоса-дозатора к COO необходимо предварительно ознакомиться с принципиальной электрической схемой, представленной в приложении (с. 27). Подключение осуществляется на клеммы насоса центробежного.

Напорные фильтры

Для того, чтобы COO останавливалась во время промывки напорного фильтра, стоящей перед ней, необходимо подключить COO к клапану управления на фильтре.

Для клапанов управления Clack необходимо использовать микропереключатель, так как Com-порт не подходит для этой задачи.

В клапане управления Runxip можно подключиться к Com-порту и, используя инструкцию на клапан, выбрать тип работы порта b-01 или b-02.

Используя микропереключатель в Clack или Com-порт в Runxip, есть несколько вариантов интеграции:

1. Подключить клапан в разрыв поплавкового выключателя, тем самым при промывке напорного фильтра COO будет думать, что ёмкость заполнилась, но в таком случае COO тоже уйдет в промывку (длительность промывки ~30сек). Если на напорном фильтре установлен клапан Clack без отсечного клапана, то на COO пойдет неочищенная вода, что в некоторых случаях необходимо/допустимо. Если отсечной клапан установлен или используется клапан Runxip, то, скорее всего, COO уйдет в ошибку по сухому ходу. При подключении по схеме (рис.1) внутренний счетчик наработанных часов будет обнуляться.

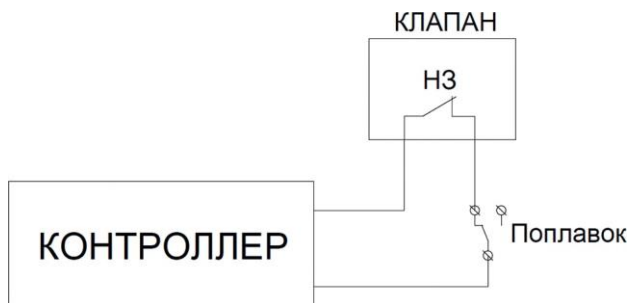


Рис. 1
Схема подключения
в разрыв поплавка

2. Подключить клапан управления в разрыв реле сухого хода. В данном случае будет имитироваться сухой ход, и COO будет отображать ошибку. После завершения промывки цепь замкнётся, ошибка «сухой ход» пропадёт и COO продолжит работу. Внутренний счетчик наработанных часов HE будет обнуляться.



Рис.2 Схема подключения клапана в разрыв сухого хода

3. Подключить клапан управления в разрыв питания насоса центробежного. Данное подключение является более безопасным для насоса центробежного, так как отсутствует полностью возможность «сухого хода», который негативно сказывается на узлах COO, в частности торцевом уплотнении. Внутренний счетчик наработанных часов HE будет обнуляться.



Рис.3 Схема подключения в разрыв питания

4. В том случае, если необходимо подавать воду на COO при промывке напорного фильтра, можно использовать следующую схему подключения.



Рис.4 Схема подключения при подаче воды на COO



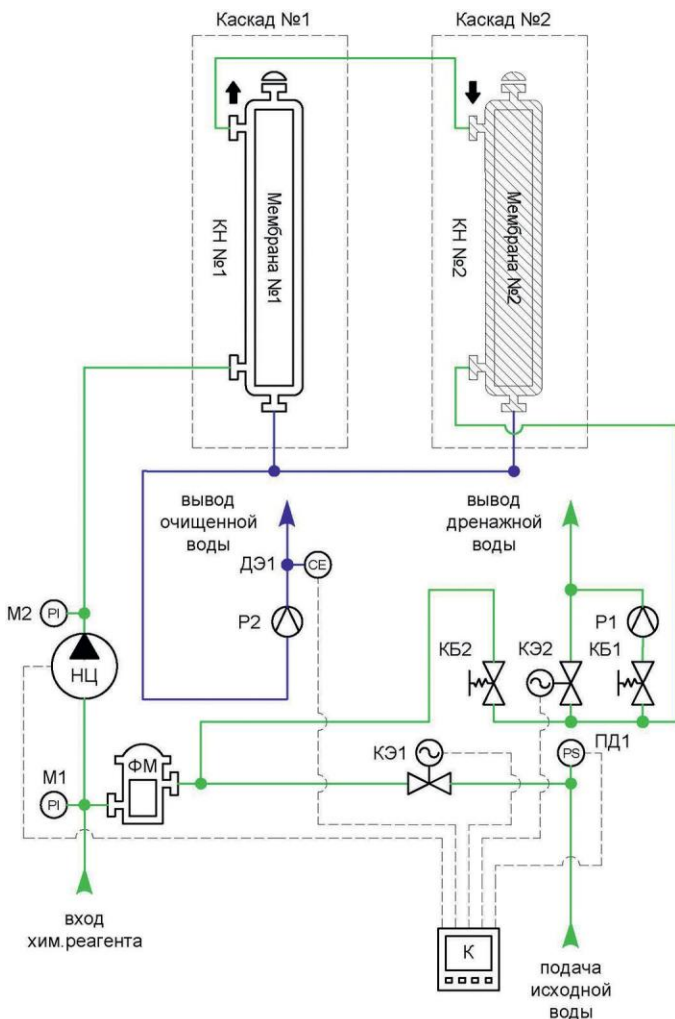
Устранение неисправностей

Проблема	Причина	Устранение
Срабатывание автоматического выключателя в шкафу автоматики	Параметры сети электропитания не соответствуют требованиям	На систему должно подаваться питание 220 В, 50 Гц без перепадов / падения напряжения
	Нарушение контакта питающей цепи	Проверьте контакты подключения
Ошибка из-за низкого давления на входе в COO	Низкое давление исходной воды на входе в COO	Параметры COO водоснабжения должны соответствовать требованиям
	Недостаточный диаметр трубопровода	Увеличить диаметр исходного трубопровода
	Неисправно реле давления, отсутствует контакт между реле давления и контроллером	Замените реле давления
Ошибка из-за высокого солесодержания пермеата	Высокая температура исходной воды	Измерьте температуру, сравните с требованиями данного руководства, устранили причину перегрева
	Качество исходной воды не соответствует требованиям	Убедитесь, что показатели анализа исходной воды, соответствуют требованиям
	Повреждение уплотнительного кольца соединительной муфты в торцевой крышке корпуса давления	Замените уплотнительное кольцо
	Загрязнение обратноосмотических мембран (сопровождается сниженной производительностью)	Выполните химическую регенерацию обратноосмотических мембран
	Повреждение обратноосмотической мембраны	Замените поврежденную обратноосмотическую мембраны
	Затянут клапан балансировочный сброса концентрата	Перенастройте COO

Проблема	Причина	Устранение
Низкая производительность СОО	Низкая температура исходной воды	Измерьте температуру, сравните с требованиями данного руководства, устраните причину охлаждения
	Слишком низкое давление на обратноосмотической мембране или недостаточный сброс кон-центрата	Отрегулируйте давление и потоки согласно руководству
	Загрязнение обратноосмотических мембран	Выполните химическую регенерацию обратноосмотических мембран
Давление на корпусах давления не поднимается при вращении клапанов балансировочных сброса и возврата концентрата	Повреждены компоненты насоса центробежного	Замените или отремонтируйте насос центробежный
	Поврежден или засорен один из клапанов балансировочных концентрата	Замените или прочистите клапаны балансировочные концентрата
	Повреждена запорная арматура гидропромывки	Замените или отремонтируйте запорную арматуру гидропромывки
СОО не включается/ не отключается, несмотря на то, что накопительный бак пуст (заполнен)	Неисправен датчик уровня воды, отсутствует контакт между датчиком и контроллером	Проверьте контакты, если проблема не устраняется, замените датчик уровня воды
Другие неисправности	<p>Обратитесь в службу технической поддержки по телефону: +7 961 971 99 22</p> <p>Или на почту: info@sebekpro.ru</p>	

Приложения

Принципиальная гидравлическая схема



КН — корпус давления

НЦ — насос центробежный

КБ - клапан балансировочный

ФМ - фильтр механический

КЭ — запорная арматура с электроприводом

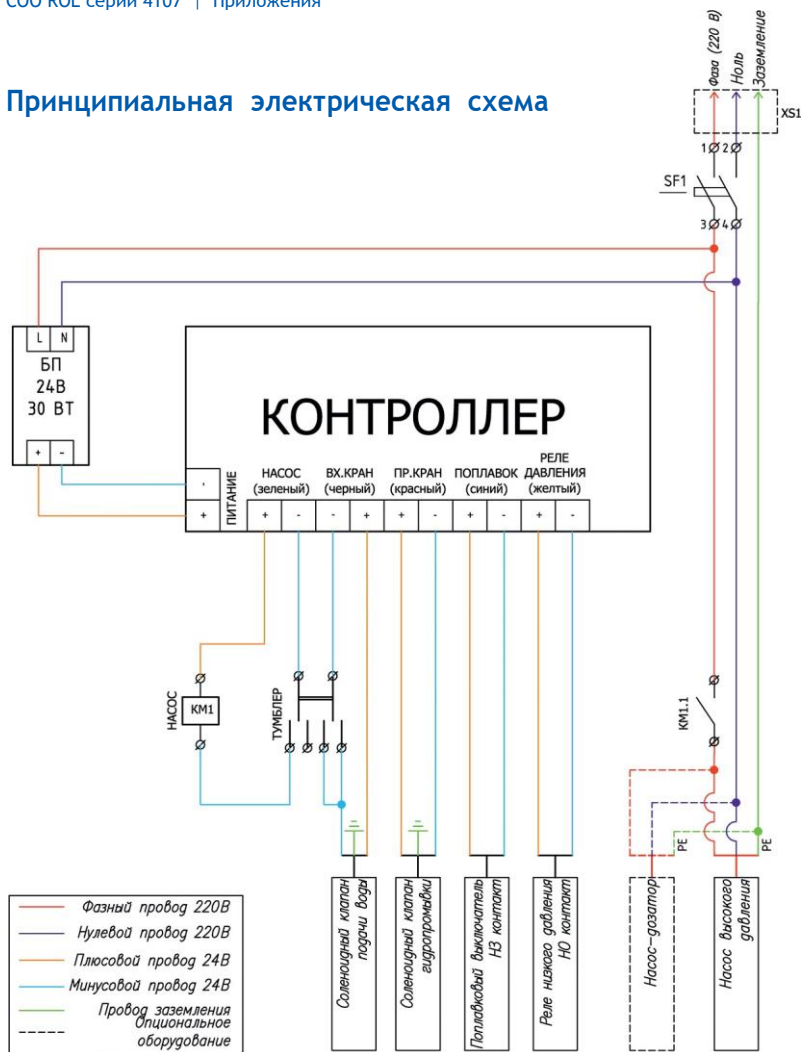
К — контроллер

Р — ротаметр

РД/ПД — реле давления / преобразователь давления

М — манометр

Принципиальная электрическая схема



Обозначение	Наименование	Кол-во
БП	Блок питания 30 В, шт	1
Контроллер	Контроллер, управляющий оборудованием, шт	1
КМ1	Модульное реле, шт	1
SF1	Автомат двухполюсный, шт	1
X51	Вилка с заземлением, шт	1
Тумблер	Трехпозиционный тумблер переключения режимов, шт	1

Гарантийный талон № _____

Настоящий Гарантийный талон дает право на гарантийное обслуживание только при условии правильного и четкого его заполнения, и при наличии на нем четкой печати торговой организации.

Гарантийные обязательства:

Срок службы COO составляет не менее 10 лет с момента ввода в эксплуатацию за исключением обратноосмотических мембран и картриджей фильтра механического, так как они являются расходными материалами.

Гарантийный срок на COO ROL серии 4107 (далее Товар) составляет 12 (двенадцать) месяцев со дня фактической передачи Товара Потребителю, но не более 24 (двадцати четырех) месяцев с даты производства. Если в течение гарантийного срока в Товаре обнаружатся недостатки, то по требованию Потребителя сервисный центр бесплатно отремонтирует или заменит части Товара с недостатками на приведенных ниже условиях. По вопросам неполной комплектности товара и его замены обращайтесь в Торговую организацию.

Условия выполнения взятых на себя гарантийных обязательств в течение гарантийного срока:

1. Требования Потребителя по Товару с недостатками рассматриваются при представлении Акта о рекламации вместе с Гарантийным талоном.
2. Наименование, серийный номер и модель Товара должны соответствовать наименованию, серийному номеру и модели, указанным в Гарантийном талоне.
3. Решение вопроса о целесообразности замены части Товара с недостатками или ее ремонт остается за сервисным центром.
4. В случае, если Товар ремонтируется вне места нахождения сервисного центра, фактические расходы по приезду специалиста для ремонта на место установки Товара, его проживание, а также транспортировка частей Товара с недостатками и частей Товара для замены оплачиваются Потребителем отдельно.
5. Товар снимается с гарантийного обслуживания в следующих случаях:
 - если Потребителем нарушены правила эксплуатации Товара, изложенные в руководстве по эксплуатации;
 - если Товар имеет следы постороннего вмешательства или была попытка ремонта Товара не в уполномоченной сервисной службе.

6. Гарантийные обязательства не распространяются на нижеследующее:

- периодическое сервисное обслуживание и замену частей Товара, и расходных материалов, требующих замены в результате их нормального износа и расхода, таких, как сменные картриджи, обратноосмотические мембраны, реагенты и другие быстроизнашивающиеся части Товара, как в части стоимости, так и в части стоимости работ по штатной их замене;
- электрические части товара, если в сети электропитания отсутствует или ненадлежащим образом выполнено заземление, а также если напряжение в электросети выходит за пределы 220В;
- неполадки и недостатки в Товаре, возникшие в результате: небрежного или неправильного обращения, хранения или обслуживания; несоблюдения рекомендованных сроков замены расходных материалов и проведения сервисных работ; нестандартных случаев, пожара, затопления, замерзания и др; транспортировки и установки Товара лицами, неуполномоченными на то сервисным центром; механических повреждений и повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, дефектов COO, в которой используется Товар.

Наименование товара	COO
Модель	
Серийный номер	
Название торговой организации	
Адрес и телефон торговой организации	
Дата продажи	

Печать и подпись Продавца Торговой организации

С руководством по эксплуатации и условиями исполнения гарантийных обязательств ознакомлен

ФИО

Подпись Потребителя

подпись

ФИО

м.п.

подпись

Рабочий журнал

№ п/п	Дата / время	Давление, бар		Расход, л/мин		Минерализация пермеата, мг/л (ppm)
		После фильтра	После насоса	Пермеат	Концентрат	

Акт комплексного испытания № _____

г. Краснодар

« ____ » _____ 20 _____

Модель:

Серийный номер:

Дата изготовления:

Дата испытаний:

Сборщик:

COO изготовлена согласно действующему ТУ COO.001.61216843.17 «Система обратного осмоса».

В результате проведения комплексного тестирования (визуальный осмотр, гидростатические и динамические испытания, проверка работы автоматики) согласно ПМИ COO признается пригодной для эксплуатации.

Инженер ОТК: _____
ФИО

подпись

М.П.

